



Гидравлический распределитель для самосвалов тяжелой и сверхтяжелой грузоподъемности, рассчитанный на большие расходы рабочей жидкости.

Для обеспечения пропорциональных скоростей опускания и подъема рекомендуется использовать пневмоуправление OMFB.

Главная секция, на которую устанавливаются дополнительные секции, изготовлена из чугуна никелированного корпуса. Дополнительные секции оборудованы пневмоуправлением с ручным дублированием одинарного или двойного действия. Главная секция позволяет установить до трех дополнительных секций.

Главная секция выполняется в двух вариантах: с предохранительным клапаном или с предохранительным клапаном и регулятором расхода дополнительных секций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЛАВНОЙ СЕКЦИИ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДОП. СЕКЦИЙ	
Расход, л/мин	250	Расход, л/мин	60
Макс. давление, бар	320	Макс. давление, бар	320
Диапазон рабочих температур, °С	-40 ... 80	Диапазон рабочих температур, °С	-40 ... 80
Оптимальный диапазон вязкости, сСт	12 ... 100	Оптимальный диапазон вязкости, сСт	12 ... 100
Рекомендуемая тонкость фильтрации, мкм	<25	Рекомендуемая тонкость фильтрации, мкм	<25
Установленное по умолчанию раб. давление, бар	160	Макс. давление воздуха в пневмоканалах, бар	12
Макс. величина установки раб. давления, бар	280	-	-
Макс. давление воздуха в пневмоканалах, бар	12	-	-

	МОНТАЖНЫЙ НАБОР 12199400520	
	Кол-во	Описание
	3	Болт М10, L=90 мм
	3	Шайба
	3	Тарельчатая пружина

КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ
12190002306

* Подробное описание с вариантами различных исполнений - по отдельному запросу