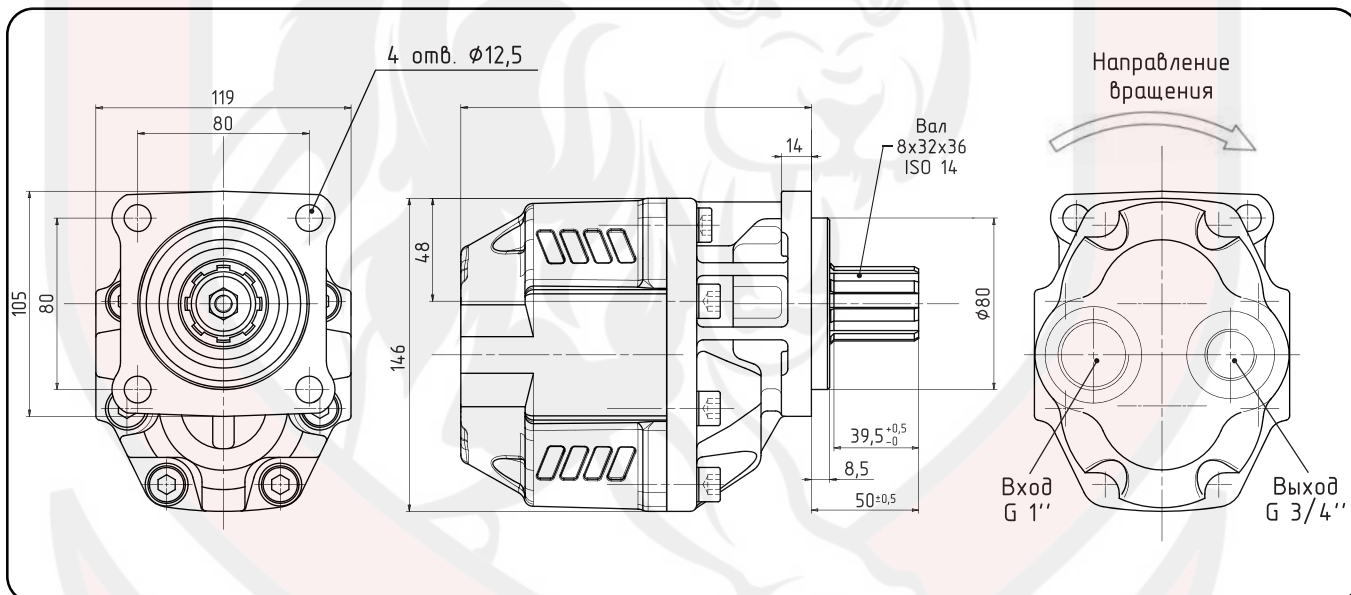




Рабочая жидкость	Минеральная или синтетическая, совместимая с уплотнениями: NBR, FKM, FPM, Нейлон				
Рекомендуемая кинематическая вязкость	Диапазон рабочих температур (°C)	<-40	-40 ... 10	10 ... 35	>35
	VG (сСт= мм ² /с)	22	32	46	68
Оптимальная кинематическая вязкость			VG= 10 ÷ 100 сСт		
Максимальная кинематическая вязкость при запуске			VG= 1650 сСт		
Рекомендуемый индекс вязкости VI > 100		Рабочая температура -40°C +140°C			
Фильтрация масла			> 200 бар: 10 μm < 200 бар: 25 μm		
Давление на входе			-0,3 ÷ 2 бара		
Направление вращения			Нереверсивный (Левый)		



ТИП НАСОСА	КОД ЗАКАЗА	ВХОД 1	ВЫХОД 1	A	МАССА
	Левое вращение	ISO228	ISO228	мм	кг
NPH-51	10503700504	G 1	G 3/4	157,5	12
NPH-61	10503700602			163,5	12,4
NPH-82	10503700823			176,5	13,2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							
ТИП НАСОСА	ОБЪЕМ	ДАВЛЕНИЕ			МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	МАКСИМАЛЬНАЯ ВРЕМЕННАЯ СКОРОСТЬ	МИН. СКОРОСТЬ
		P1	P2	P3			
	см ³ /об	бар	бар	бар	об/мин	об/мин	об/мин
NPH-51	50,82	240	260	280	2000	2500	300
NPH-61	60,06	220	240	250	1800	2000	
NPH-82	81,08	190	210	220	1500	1800	

P1 = Макс. рабочее давление (100%)

P2 = Макс. временное давление (20 сек. макс.)

P3 = Макс. пиковое давление (6 сек. макс.)