



2.4 Изменения направление вращения шестеренных насосов серий NPH, NPGH

Нижеперечисленные операции производятся с целью реверса насоса, выполнение которого конструктивно предусмотрено производителем OMFB в насосах серии NPH и NPGH.

Операции по изменению направления вращения должны выполняться на чистом подготовленном рабочем столе. **Попадание внутрь корпуса посторонних частиц песка и грязи категорически не допускается.**

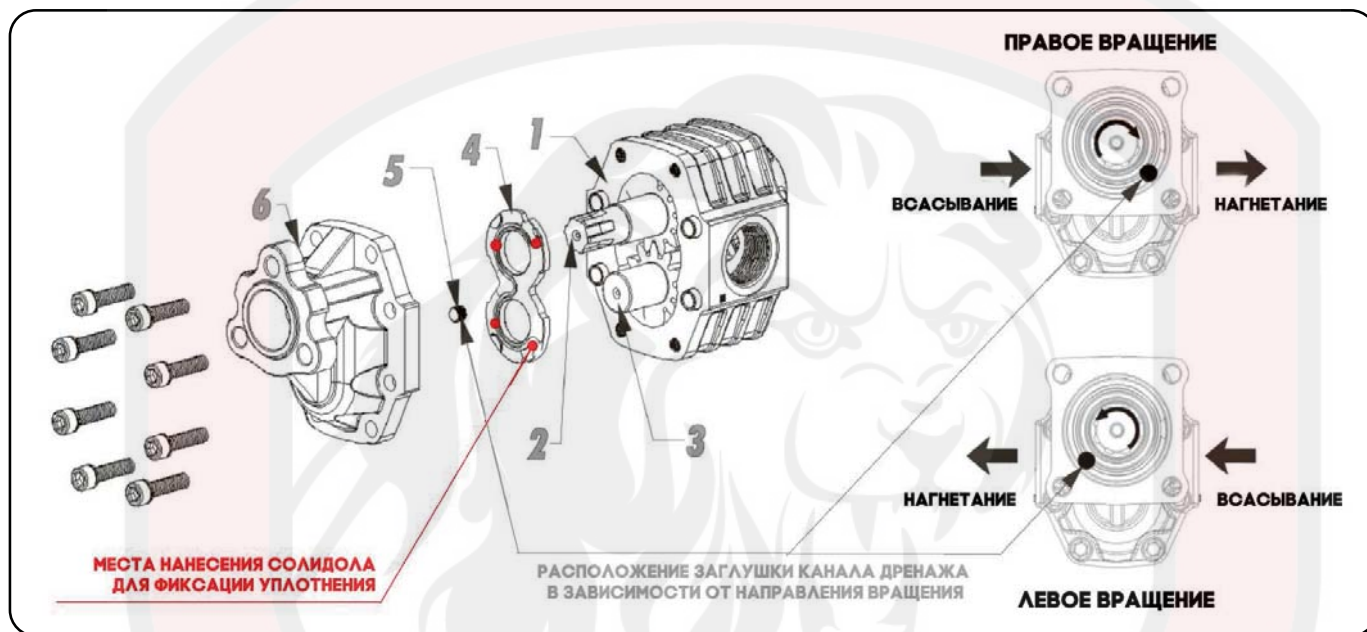


Рис. 1

1) Снять присоединительный фланец 6 (рис. 1) насоса.

2) Достать компенсатор давления 4. Обратите **ОСОБОЕ** внимание на расположение компенсатора **Компенсатор должен быть установлен при обратной сборке насоса в первоначальное положение.**

При нарушении этого пункта нарушается соосность двух компенсаторов. Насос выходит из строя приблизительно через 20-70 моточасов после ввода в эксплуатацию. Подробнее с этим можно ознакомиться в разделе «Советы по вводу оборудования в эксплуатацию» в Пункте 7 - «примеры выхода гидравлического оборудования из строя» на **стр. 19-16.**

3) Достать ведущий вал 2.

4) Достать ведомый вал 3 и установить его на место ведущего вала.

5) Установить ведущий вал 2 на место ведомого вала 3.

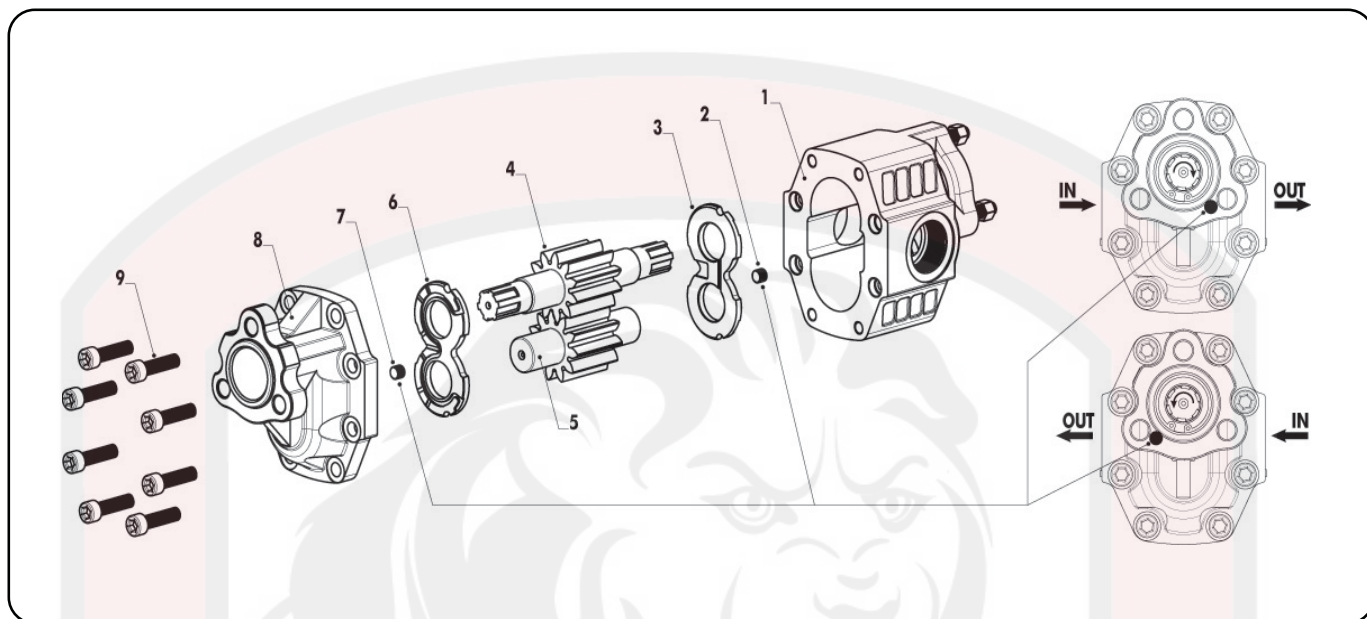
6) Аккуратно установить компенсатор в первоначальное положение.

Уплотнение компенсатора на момент посадки в паз необходимо зафиксировать, предварительно воспользовавшись солидолом. Нанести солидол в местах, указанных на рисунке красными точками. Закусывание уплотнения приводит к перекоосу компенсатора давления, появлению дополнительного радиального усилия на ведущем и ведомом валу и, как следствие, выходу насоса из строя.

7) Открутить винт-заглушку дренажного канала 5 и установить его в соседнее посадочное место.

Невыполнение данного пункта приводит к выдавливанию манжетного уплотнения в процессе ввода в эксплуатацию насоса.

8) Установить крышку, предварительно проверив посадку уплотнения зафиксировав её солидолом.



Для того чтобы изменить направление вращения насоса серии TANDEM необходимо выполнить поэтапно следующие действия:

1	Открутите болты 9 и снимите переднюю крышку 8.
2	Снимите передний компенсатор 6, обращая внимание на его первоначальное положение.
3	Достаньте валы-шестерни 4 и 5.
4	Снимите задний компенсатор 3, обращая внимание на его первоначальное положение.
5	На внутренней поверхности корпуса насоса находятся два отверстия диаметром 1/8", в одно из которых вкручен винт без головки. Открутите винт и установите его в противоположное отверстие.
6	Установите задний компенсатор 3, повернув его на 180°.
7	Установите валы-шестерни 4 и 5.
8	Установите передний компенсатор 6, повернув его на 180°.
9	Открутите винт без головки 7 с крышки и переставьте его в противоположное отверстие.
10	Тщательно очистите поверхности и установите переднюю крышку.
11	Затяните болты 9 с усилием 100 Нм.