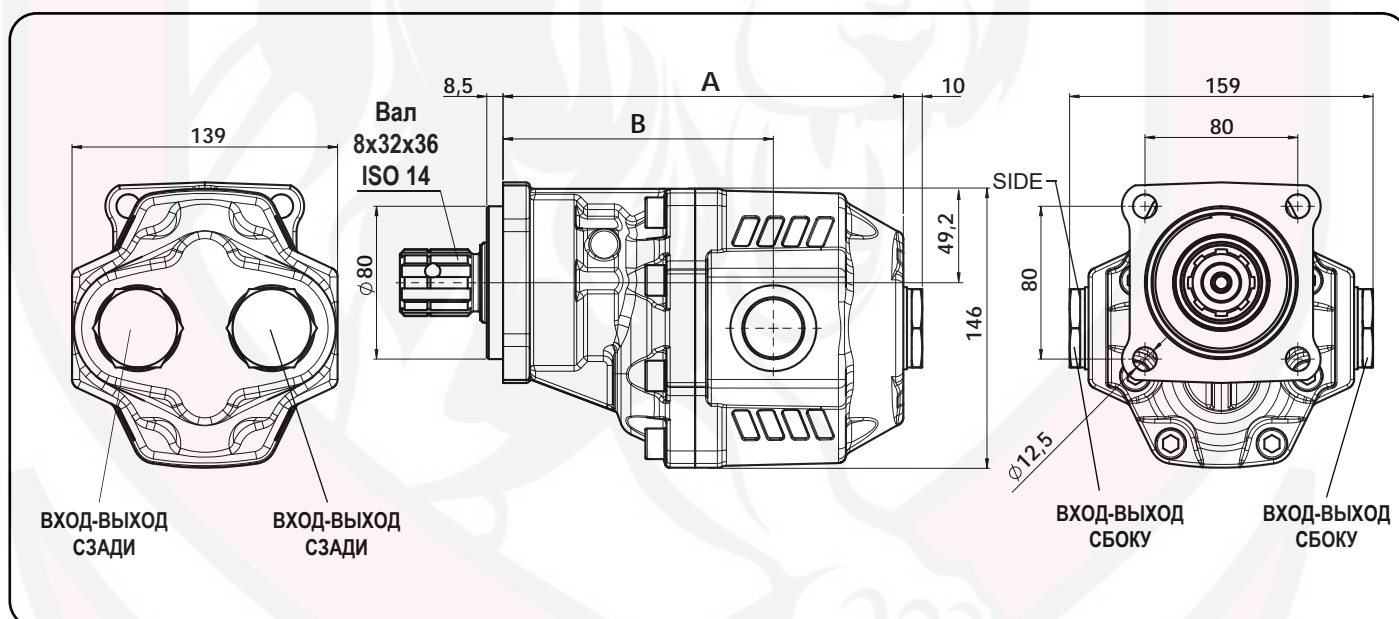


Рабочая жидкость	Минеральная или синтетическая, совместимая с уплотнениями: NBR, FKM, FPM, Нейлон				
Рекомендуемая кинематическая вязкость	Диапазон рабочих температур (°C)	< -40	-40 ... 10	10 ... 35	> 35
	VG (сСт= мм ² /с)	16	22	32	46
Оптимальная кинематическая вязкость			VG= 10 ÷ 100 сСт		
Максимальная кинематическая вязкость при запуске			VG= 1650 сСт		
Рекомендуемый индекс вязкости VI > 100		Рабочая температура -40°C +140°C			
Фильтрация масла			> 200 бар: 10 μm < 200 бар: 25 μm		
Давление на входе			-0,3 ÷ 2 бара		
Направление вращения			Реверсивный		



ТИП НАСОСА	КОД ЗАКАЗА	ВХОД	ВЫХОД	A	B	МАССА
DTH-61	105-048-10616	ISO 228	ISO 228	мм	мм	кг
DTH-82	105-048-10821	G 1		196,5	136,5	15,3
				209,5	140,5	16,3



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП НАСОСА	РАБОЧИЙ ОБЪЁМ см ³ /об	ДАВЛЕНИЕ			МАКС. РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ об/мин	МАКС. ВРЕМЕННАЯ СКОРОСТЬ об/мин	МИН. СКОРОСТЬ об/мин
		P1	P2	P3			
DTH-61	60,06	190	200	210	1500	1800	300
DTH-82	81,08	160	180	190	1400	1700	

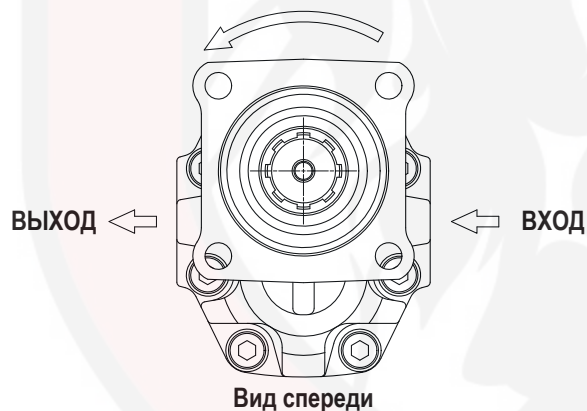
P1 = Макс. рабочее давление (100%)

P2 = Макс. временное давление (20 сек. макс.)

P3 = Макс. пиковое давление (6 сек. макс.)

РАСПОЛОЖЕНИЕ КАНАЛОВ ВСАСЫВАНИЯ / НАГНЕТАНИЯ

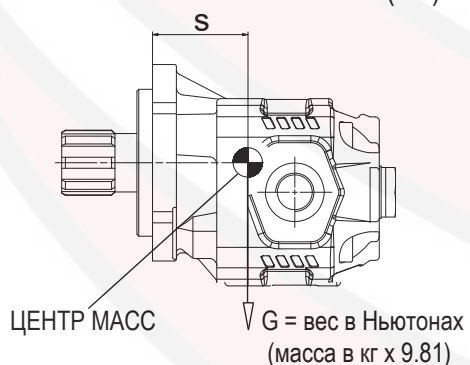
ВРАЩЕНИЕ ВАЛА ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ
ЛЕВОЕ ВРАЩЕНИЕ



ВРАЩЕНИЕ ВАЛА ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ
ПРАВООЕ ВРАЩЕНИЕ



МОМЕНТ ВЕСА $M = S \times G$ (Нм)



ТИП НАСОСА

S

DTH-61

109

DTH-82

117