
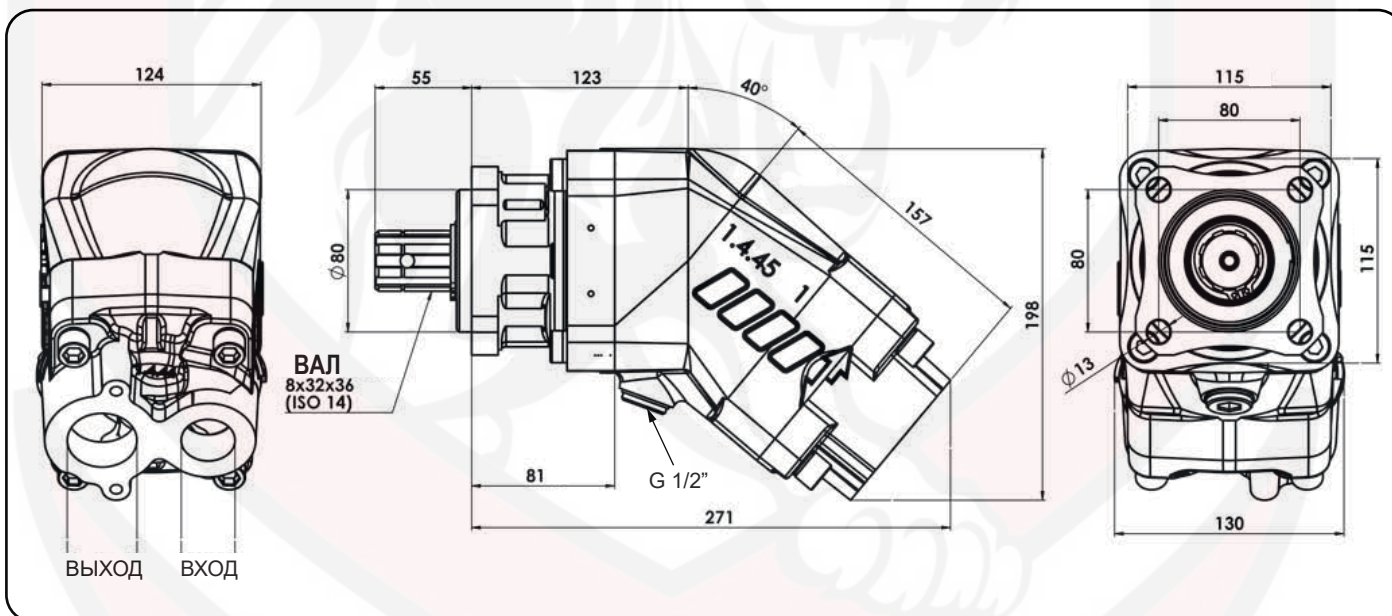




Рабочая жидкость	Минеральная или синтетическая, совместимая с уплотнениями: NBR, FKM, FPM, Нейлон				
Рекомендуемая кинематическая вязкость	Диапазон рабочих температур (°C)	< -40	-40 ... 10	10 ... 35	> 35
	VG (сСт= мм ² /с)	16	22	32	46
Оптимальная кинематическая вязкость			VG= 10 ÷ 100 сСт		
Максимальная кинематическая вязкость при запуске			VG= 1650 сСт		
Рекомендуемый индекс вязкости VI > 100		Рабочая температура -40°C +140°C			
Фильтрация масла			> 200 бар: 10 μm < 200 бар: 25 μm		
Давление на входе			0,85 ÷ 2 бара		
Направление вращения			Нереверсивный		
 ПЕРЕД ЗАПУСКОМ УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО НАСОС НАХОДИТСЯ НИЖЕ УРОВНЯ ДНА БАКА МИНИМУМ НА 100 мм И ИЗ НЕГО УДАЛЁН ВОЗДУХ.					



ТИП НАСОСА	ВРАЩЕНИЕ		ВХОД ISO 228	ВЫХОД ISO 228
	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ		
HDS-84	601-001-10843	601-001-10849	G 1 1/2	G 1
HDS-108	601-001-11083	601-001-11089		
HDS-130	601-001-11303	601-001-11309		
MDS-130	603-001-11303	603-001-11309		

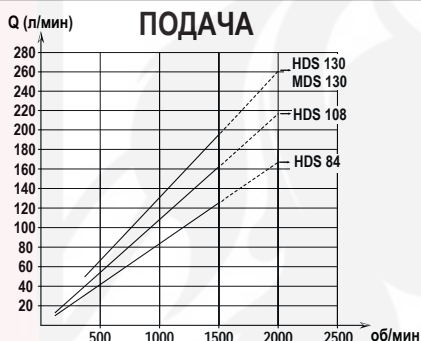


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип насоса	Рабочий объём см ³ /об	Давление		Макс. скорость без нагрузки об/мин	Макс. рабочая скорость об/мин	Макс. временная скорость об/мин	Мин. скорость об/мин	МАССА Кг
		P1 бар	P3 бар					
HDS-84	84,33	350	400	2300	1500	2000	300	18,9
HDS-108	107				1500			18,5
HDS-130	131,62				1750			18,3
MDS-130		1500	18,3					

P1 = Макс. рабочее давление (100%)

P3 = Макс. пиковое давление (MAX 6 секунд)



ЛЕВЫЙ
НАСОС

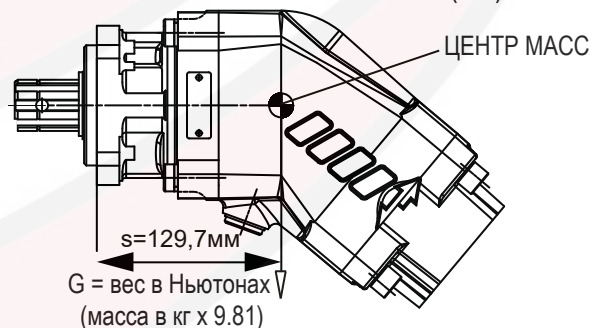


ПРАВЫЙ
НАСОС

ПОДБОР РУКАВА ВСАСЫВАНИЯ

Подача л/мин	Мин. Ø рукава		Скорость течения м/с
	мм	дюйм	
20	25	1	0.68
30	32	1 1/4	0.62
40	32	1 1/4	0.83
50	38	1 1/2	0.74
60	38	1 1/2	0.88
70	40	1 9/16	0.93
80	45	1 3/4	0.84
90	45	1 3/4	0.94
100	50	2	0.85
110	50	2	0.93
120	60	2 3/8	0.71
130	60	2 3/8	0.77
140	60	2 3/8	0.83
150	60	2 3/8	0.88
160	63	2 1/2	0.86
170	63	2 1/2	0.91
180	63	2 1/2	0.96

МОМЕНТ ВЕСА $M = S \times G$ (Нм)



Комплект уплотнений

108-903-84009