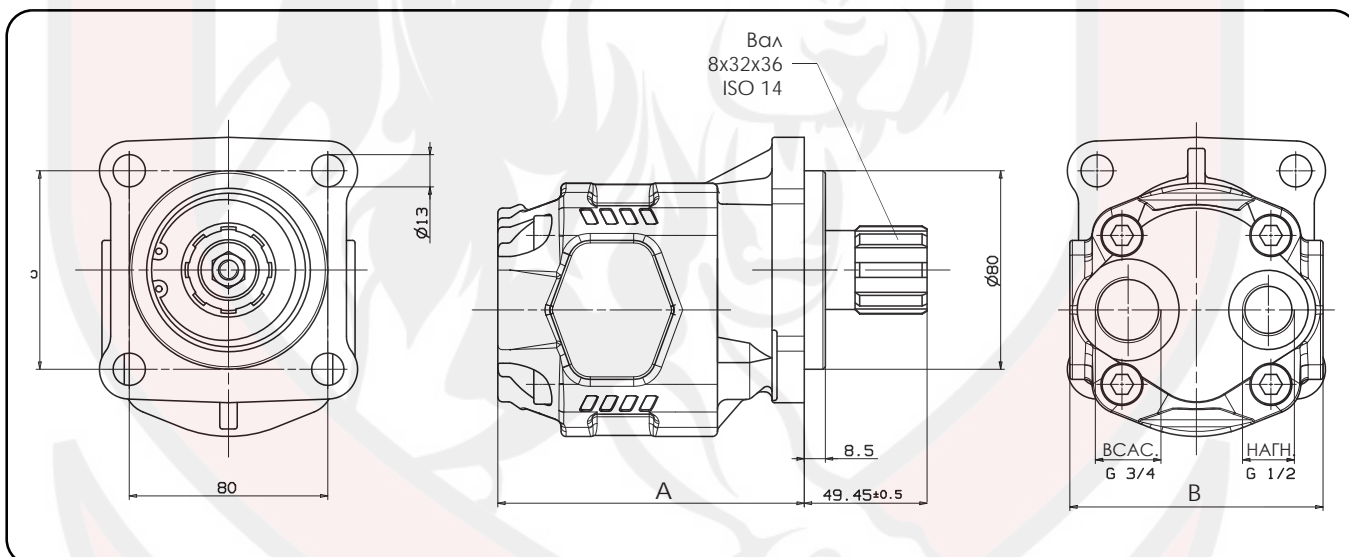




Рабочая жидкость	Минеральная или синтетическая, совместимая с уплотнениями: NBR, FKM, FPM, Нейлон				
Рекомендуемая кинематическая вязкость	Диапазон рабочих температур (°C)	< -40	-40 ... 10	10 ... 35	> 35
	VG (сСт= мм <sup>2</sup> /с)	16	22	32	46
Оптимальная кинематическая вязкость			VG= 10 ÷ 100 сСт		
Максимальная кинематическая вязкость при запуске			VG= 1650 сСт		
Рекомендуемый индекс вязкости VI > 100		Рабочая температура -40°C +140°C			
Фильтрация масла			> 200 бар: 10 μm < 200 бар: 25 μm		
Давление на входе			-0,3 ÷ 2 бара		
Направление вращения			Нереверсивный		



ТИП НАСОСА	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ		ВХОД	ВЫХОД	РАЗМЕР		МАССА
	Левое	Правое			А	В	
NPLA-06	105-003-30062	105-003-30071	ISO228	ISO228	108	98	5,2
NPLA-10	105-003-30106	105-003-30115	G 3/4"	G 1/2"	114		5,8
NPLA-12	105-003-30124	105-003-30133			6		
NPLA-14	105-003-30142	105-003-30151			120	6,7	
NPLA-16	105-003-30160	105-003-30179			123,5	7	
NPLA-20	105-003-30204	105-003-30213			130	102	7,6
NPLA-25	105-003-30259	105-003-30268			138	8,2	
NPLA-32	105-003-30320	105-003-30339			149	9	
NPLA-40	105-003-30400	105-003-30419			164	106	10



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП НАСОСА	ОБЪЕМ см <sup>3</sup> /об	ДАВЛЕНИЕ			МАКС. СКОРОСТЬ об/мин	МАКС. ВРЕМЕННАЯ СКОРОСТЬ об/мин	МИН. СКОРОСТЬ об/мин
		P1 бар	P2 бар	P3 бар			
NPLA-06	6,3	200	220	240	2200	3000	300
NPLA-10	10,062						
NPLA-12	11,92						
NPLA-14	13,8						
NPLA-16	16,035						
NPLA-20	20,123						
NPLA-25	25,154	180	200	220	2000	2800	300
NPLA-32	32,04						
NPLA-40	39,93						

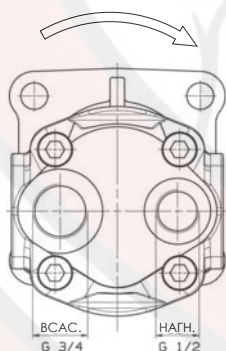
P1 = Макс. рабочее давление (100%)

P2 = Макс. временное давление (20 сек. макс.)

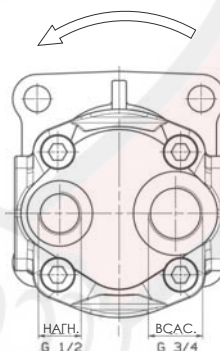
P3 = Макс. пиковое давление (6 сек. макс.)

### РАСПОЛОЖЕНИЕ КАНАЛОВ ВСАСЫВАНИЯ / НАГНЕТАНИЯ

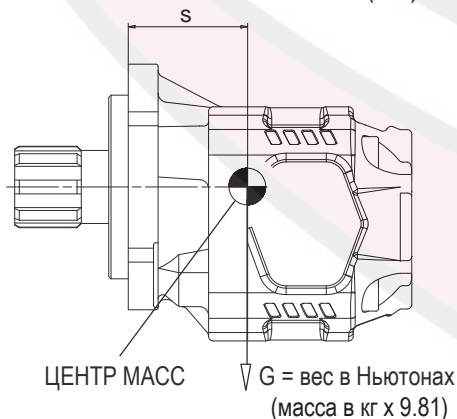
ВРАЩЕНИЕ ВАЛА ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ  
ЛЕВОЕ ВРАЩЕНИЕ



ВРАЩЕНИЕ ВАЛА ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ  
ПРАВОЕ ВРАЩЕНИЕ



МОМЕНТ ВЕСА  $M = S \times G$  (Нм)



ТИП НАСОСА

S

NPLA - 6	50
NPLA - 10	52
NPLA - 12	54
NPLA - 14	56
NPLA - 16	58
NPLA - 20	60
NPLA - 25	66
NPLA - 32	72
NPLA - 40	79

КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ

105-900-00286