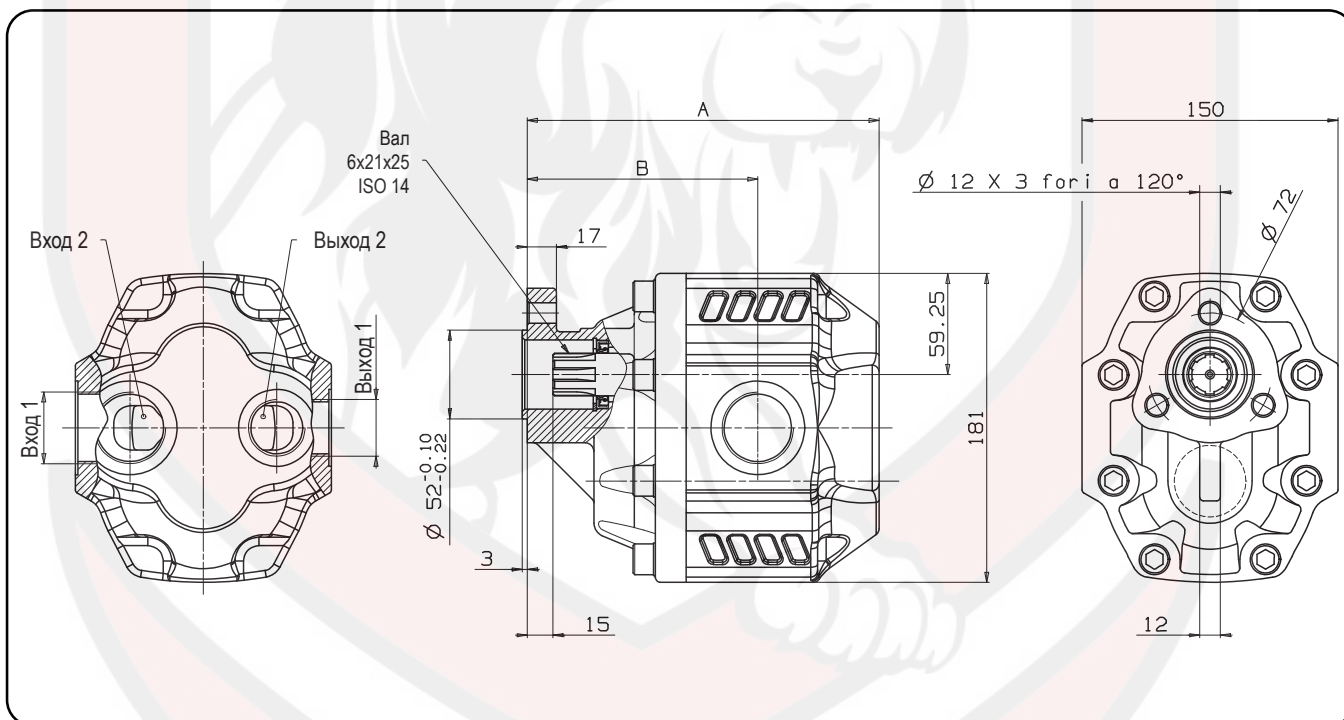


Рабочая жидкость	Минеральная или синтетическая, совместимая с уплотнениями: NBR, FKM, FPM, Нейлон				
Рекомендуемая кинематическая вязкость	Диапазон рабочих температур (°C)	< -40	-40 ... 10	10 ... 35	> 35
	VG (сСт= мм ² /с)	16	22	32	46
Оптимальная кинематическая вязкость			VG= 10 ÷ 100 сСт		
Максимальная кинематическая вязкость при запуске			VG= 1650 сСт		
Рекомендуемый индекс вязкости VI > 100		Рабочая температура -40°C +140°C			
Фильтрация масла			> 200 бар: 10 μm < 200 бар: 25 μm		
Давление на входе			-0,3 ÷ 2 бара		
Направление вращения			Нереверсивный		



ТИП НАСОСА	КОД ЗАКАЗА		ВХОД 1 ВХОД 2	ВЫХОД 1 ВЫХОД 2	A	B	МАССА
	Правое вращение	Левое вращение					
NPGH-63	105-012-00638	105-012-00647	ISO228 G 1	ISO228 G 3/4	186	121	17.5
NPGH-73	105-012-00736	105-012-00745			190	125	18.5
NPGH-84	105-012-00843	105-012-00852	G 1 1/4	G 1	194	125.5	19
NPGH-100	105-012-01002	105-012-01011			200	129	19.5
NPGH-116	105-012-01164	105-012-01173			206	135	20
NPGH-133	105-012-01333	105-012-01342			216	137	21
NPGH-150	105-012-01502	105-012-01511	G 1 1/2		221	142	21.5



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП НАСОСА	ОБЪЕМ см ³ /об	ДАВЛЕНИЕ			МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ об/мин	МАКСИМАЛЬНАЯ ВРЕМЕННАЯ СКОРОСТЬ об/мин	МИН. СКОРОСТЬ об/мин
		P1	P2	P3			
NPGH-63	63.70	290	315	325	1800	2700	300
NPGH-73	74.87	280	300	315			
NPGH-84	85.96	260	280	290			
NPGH-100	102.60	250	270	280			
NPGH-116	119.24	240	260	270	1500	2500	300
NPGH-133	135.88	220	250	260			
NPGH-150	149.75	180	210	220			

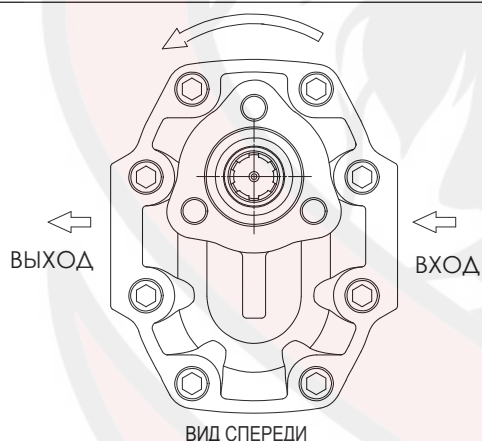
P1 = Макс. рабочее давление (100%)

P2 = Макс. временное давление (20 сек. макс.)

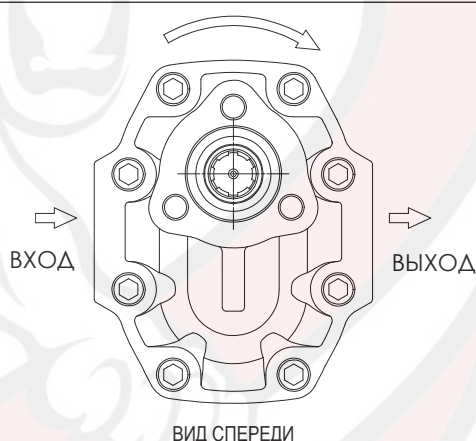
P3 = Макс. пиковое давление (6 сек. макс.)

РАСПОЛОЖЕНИЕ КАНАЛОВ ВСАСЫВАНИЯ / НАГНЕТАНИЯ

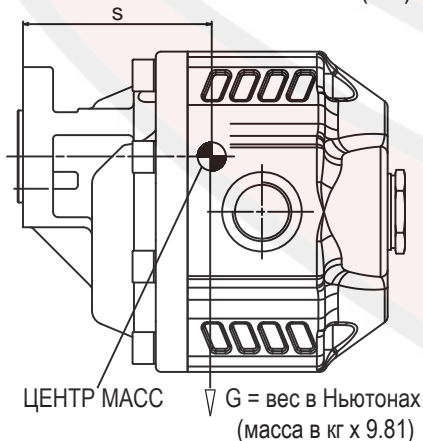
ВРАЩЕНИЕ ВАЛА ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ
ЛЕВОЕ ВРАЩЕНИЕ



ВРАЩЕНИЕ ВАЛА ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ
ПРАВОЕ ВРАЩЕНИЕ



МОМЕНТ ВЕСА $M = S \times G$ (Нм)



ТИП НАСОСА

S

NPGH - 63	112
NPGH - 73	115
NPGH - 84	116
NPGH - 100	120
NPGH - 116	121
NPGH - 133	128
NPGH - 150	131

КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ

105-900-00204