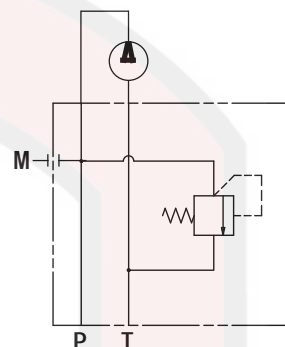


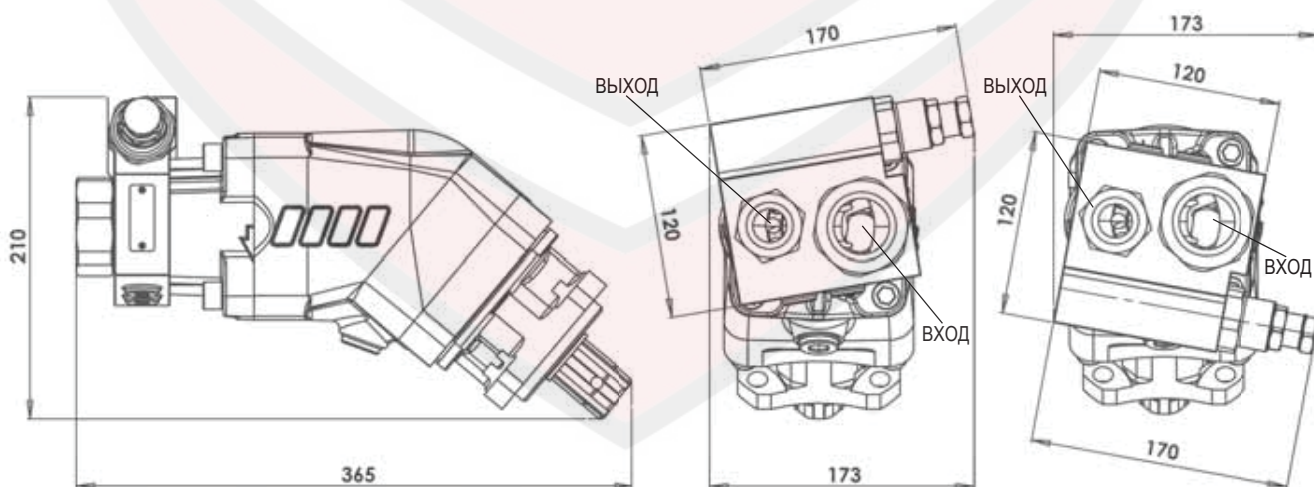
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА



Этот клапан устанавливается на задней крышке насоса. Расположение предохранительного клапана, установленном на насосе - симметрично, что позволяет повернуть его на 180°, чтобы добиться наиболее удобной позиции.

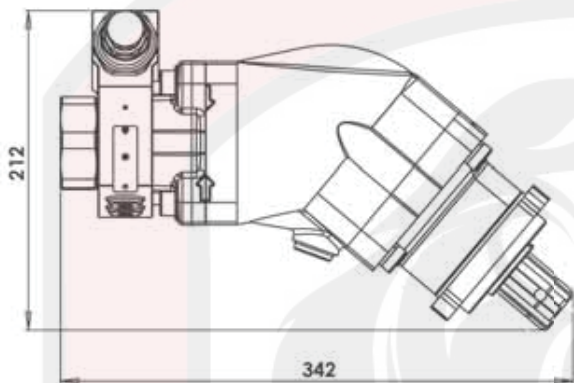
ТИП НАСОСА	КОД ЗАКАЗА	ВХОД	ВЫХОД	ДАВЛЕНИЕ СРАБАТЫВАНИЯ	
				МИНИМАЛЬНОЕ	МАКСИМАЛЬНОЕ
HDS 40-47-55-64, MDS 80	108-205-00479	G 1" 1/4	G 3/4"	45±5 бар	360±5 бар
HDS-84	108-205-00844	G 1" 1/4	G 1"		
HDS 108, MDS 130	108-205-01085	G 1" 1/2	G 1"		
HDT 75-84-96-108	108-205-50843	G 1" 1/4	G 1"		

ДЛЯ СЕРИЙ HDS, MDS

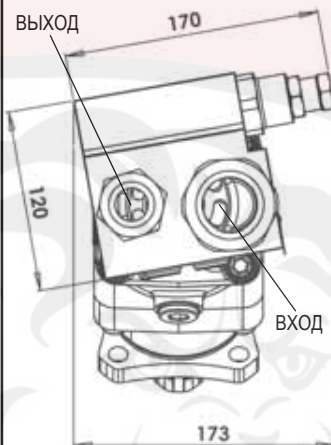




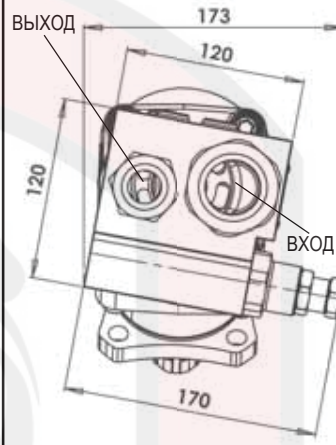
РАЗМЕРЫ КЛАПАНА ДЛЯ СЕРИИ HDT



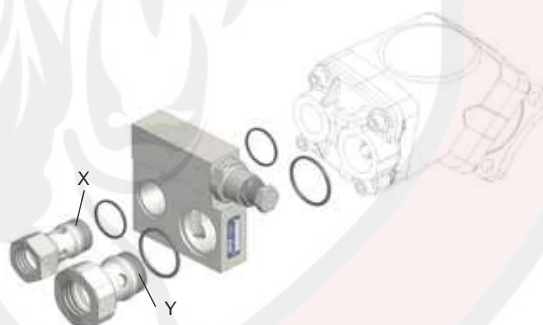
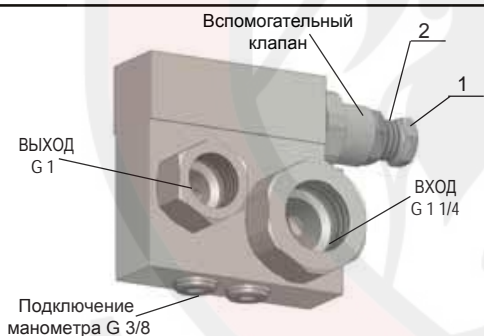
ПОЛОЖЕНИЕ 1



ПОЛОЖЕНИЕ 2



ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ



1. Очистите монтажные поверхности насоса и клапана.
2. Установите уплотнительное кольцо как показано на рисунке.
3. Закрутите клапаны (на рисунке позиция X и Y) с усилием, согласно таблице.
4. Подсоедините напорную и всасывающую гидролинии.

МОМЕНТЫ ЗАТЯЖКИ КЛАПАНА

G 1/2	80Нм
G 3/4	140Нм
G 1	170Нм
G 1 1/4	200Нм
G 1 1/2	250Нм

НАСТРОЙКА ДАВЛЕНИЯ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА



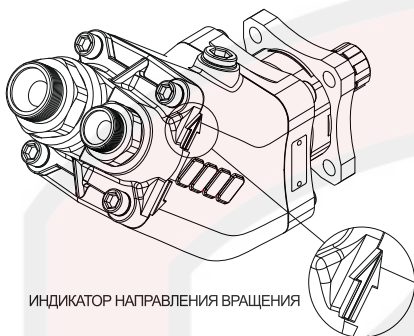
ВНИМАНИЕ!

Давление срабатывания на предохранительном клапане по умолчанию настроено на 250 бар. При необходимости можно установить другое давление, следуя инструкции:

1. Открутить деталь 2, придерживая гайку 1.
2. Настройка клапана: Давление срабатывания увеличивается при закручивании гайки, уменьшается - при откручивании. Проверьте давление настройки при помощи манометра.
3. Закрутить деталь 2, обращая внимание на положение детали 1

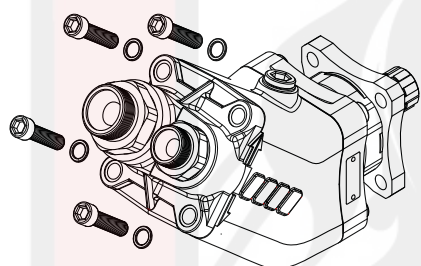


ИНСТРУКЦИЯ ПО ИЗМЕНЕНИЮ НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ НАСОСА HDS

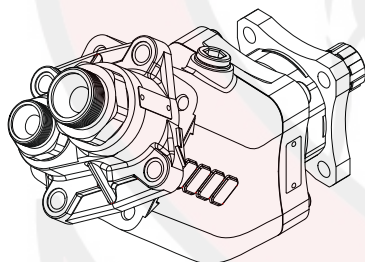


Насос с ПРАВЫМ
вращением

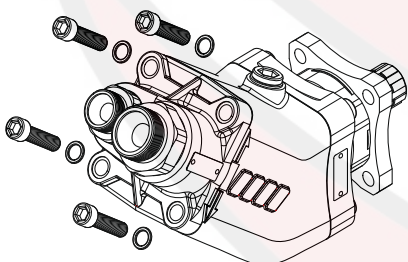
ИНДИКАТОР НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ



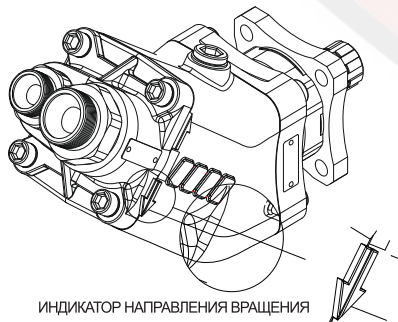
Открутите 4 болта
с задней крышки



Поверните крышку
на 180°,
НЕ ПОДНИМАЯ



Прикрутите
4 болта
(момент затяжки 50 Нм)



Насос с ЛЕВЫМ
вращением

ИНДИКАТОР НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ

Наполните насос через воронку ИЗ ЧИСТОЙ ЁМКОСТИ ЧИСТЫМ ГИДРАВЛИЧЕСКИМ МАСЛОМ перед первым запуском, как показано на рисунке. Попадание любых частиц, пыли, крошек, стружки и т.д. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

Убедитесь, что насос располагается, по крайней мере, на 100 мм ниже уровня дна бака. После подключения линий всасывания и нагнетания перед запуском насоса необходимо выпустить воздух.

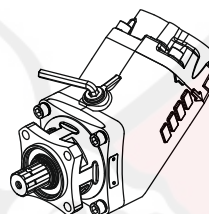
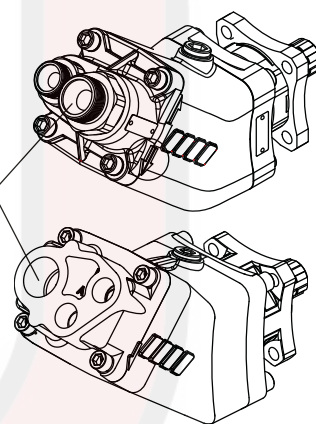
При первом запуске поршневого насоса его подача может быть не равна номинальной из-за наличия воздуха в гидросистеме. Первый признак - вибрация насоса. В этом случае откручивайте сливную пробку насоса до того момента, пока по резьбе не потечет первая капля масла. Закрутите сливную пробку.

После этого необходимо увеличивать скорость вращения насоса, работающего БЕЗ НАГРУЗКИ до 800 оборотов в минуту. Через 1-2 минуты вибрации исчезнут и подача нормализуется.

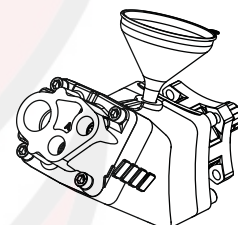
Линия всасывания должна быть короткой, чтобы избежать лишнего сопротивления и возможности возникновения кавитации.

В холодных условиях насос должен проработать БЕЗ НАГРУЗКИ до того момента, пока гидравлическое масло не достигнет приемлемой рабочей температуры.

Каналы всасывания насосов HDS, MDS, HDT и TWIN FLOW всегда больше по диаметру, чем каналы нагнетания



Открутите сливную пробку



Заполните насос гидравлическим маслом

Тип насоса	Объем масла
HDS 12/17/25/34	0,3 л.
HDS 40/47/55/64, MDS 80	0,4 л.
HDT 75/84/96/108, MDS 130, TWIN FLOW	0,6 л.

Для избежания возникновения кавитации в гидроприводе соблюдайте наши рекомендации относительно размеров всасывающего трубопровода/РВД:

Максимальная подача насоса	Минимальный диаметр трубопровода	
	дюйм	мм
20	G 1"	25
40	G 1 1/4"	32
60	G 1 1/2"	38
120	G 2"	60