



Зарядка и проверка гидропневмоаккумуляторов.

1. Описание

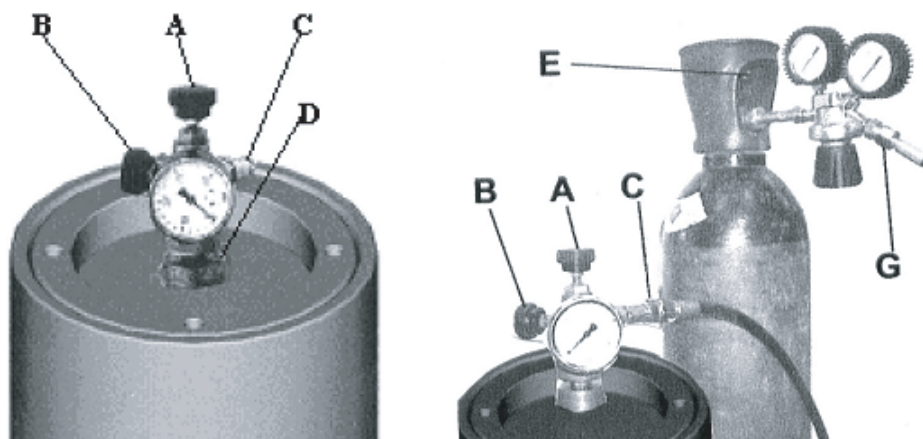
- 1.1 Для зарядки гидропневмоаккумуляторов должен использоваться только азот (баллонные, мембранные или поршневые типы аккумуляторов).
- 1.2 Давление в линии зарядки не должно превышать максимального разрешённого рабочего давления в аккумуляторе (этот параметр указан на корпусе аккумулятора).
- 1.3 Используйте универсальное устройство для зарядки, проверки и настройки всех типов аккумуляторов. (Для аккумуляторов ЕРЕ-устройства типа РС,... можно также использовать аналогичные устройства других фирм, например устройство FPU-1).
- 1.4 Результаты измерений рекомендуется отражать в таблице. Ниже приведён один из возможных вариантов.



№ п/п	Измеряемая величина	Фактическое значение	Утверждённое значение	Дата

2. Монтаж устройства и зарядка.

- 2.1 Перед установкой устройства зарядки на клапан наполнения аккумулятора убедитесь, что маховичок А отвинчен, вентиль В закрыт и манометр имеет шкалу, соответствующую уровню зарядки. Обратный клапан С должен быть закрыт крышкой, если проверяется или настраивается давление зарядки азота в аккумуляторе.



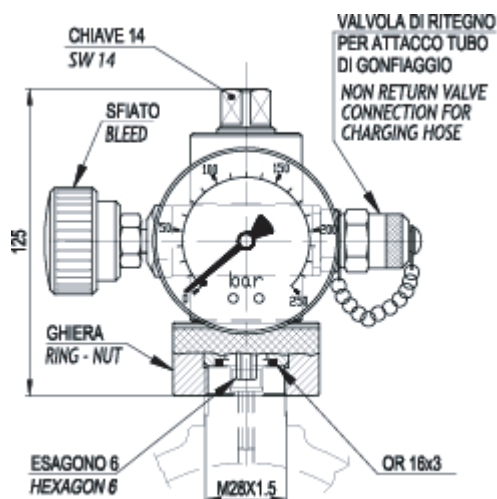


- 2.2 Установите устройство, используя накидную гайку. Накидная гайка В на клапане наполнения 20782 имеет резьбу 5/8" UNF и соответствует резьбам большинства круглых гаек практически на всех моделях аккумуляторов. Для особых исполнений наполнительных клапанов, имеющих другие резьбы, предлагаются переходники, входящие в комплект вышеназванных устройств.
- 2.3 Полностью, без усилия закрутите маховичок А.
- 2.4 Используя шланг небольшого диаметра, соедините обратный клапан С с баллоном с азотом, предварительно смонтировав переходник из комплекта устройства G (M16x1,5) на газовый редуктор баллона с азотом. Жёлтый шланг - для аккумуляторов высокого давления, голубой - для низкого.
- 2.5 Постепенно откройте кран Е на азотной линии, регулируя посредством рукоятки F выходное давление редуктора, и держите его открытым до тех пор, пока давление не станет чуть-чуть выше требуемого. Теперь закройте кран Е баллона.
- 2.6 Открутите маховичок А и стравите давление в устройстве, используя вентиль В.
- 2.7 Отсоедините шланг от обратного клапана С.
- 2.8 Закройте вентиль В и снимите устройство с аккумулятора.
- 2.9 Используя разбрызгивающее устройство для обнаружения утечек или мыльную воду, проверьте клапан наполнения аккумулятора на наличие утечек из-под уплотнения. Если утечки не найдены, удалите жидкость для обнаружения утечек с клапана, используя сжатый воздух. (Если утечки найдены, полностью стравите азот из аккумулятора, затем произведите разборку клапана наполнения).
- 2.10 После зарядки убедитесь, что крепёжная гайка на газовом клапане полностью затянута.
- 2.11 Окончательная заправка всех аккумуляторов производится повторением операций, описанных в пунктах 2.2 - 2.10. После чего выполните гидравлическое тестирование.
- 2.12 Выдержите необходимое время для того, чтобы давление стабилизировалось перед заключительной установкой давления предварительной зарядки, как будет описано в пункте 3.
3. Замер и настройка давления предварительной зарядки.
- 3.1 Установите устройство зарядки на клапан наполнения аккумулятора с открученным маховичком А, закрытым вентилями В и обратным клапаном С, закрытым крышкой.
- 3.2 Без усилия закрутите маховичок А, пока на манометре не будет показано давление.
А) Если давление предварительной зарядки установлено выше требуемой величины, произведите следующее:
- 3.3 При помощи вентиля В постепенно стравите избыточный азот, пока не достигните давления предварительной зарядки, указанной на документе производителя, затем закройте вентиль.
- 3.4 Удалите устройство с аккумулятора, выполняя следующие шаги в порядке, указанном далее:
- 3.4.1 Полностью открутите маховичок А.
- 3.4.2 Откройте вентиль В.
- 3.4.3 Открутите рифлёную гайку D.
- В) Если величина предварительного давления равна требуемому, удалите инструмент. (См. пункты 3.4.1 - 3.4.3)
- С) Если величина предварительного давления зарядки меньше требуемого, произведите наполнение аккумулятора азотом, согласно пунктам 2.2 - 2.7. Закройте крышкой обратный клапан С. Подождите несколько минут, затем повторите окончательную установку давления, как было описано в пункте А.
- 3.5 После установки, закрутите уплотнение и защитные колпачки газового клапана.
- Важное замечание.** Для замера и настройки предварительного давления зарядки азотом используйте специальные измерительные устройства, поставляемые каждым оператором, которые проходят периодическую проверку.



4. Мембранные аккумуляторы с соединительной резьбой M28x1,5.

Некоторые модели мембранных аккумуляторов вместо наполнительного клапана 2072, имеют крышку с шестигранным разъемом под уплотнение, установленную на резьбу в центре тарельчатого клапана с внешней резьбой M28x1,5.



Зарядка, замер или настройка этих аккумуляторов производится устройствами типа РСМ...., или аналогами других фирм.

4.1 С закрытым вентиляем и обратным клапаном присоедините устройство при помощи рифлёной крепёжной гайки.

Штифт (10850) автоматически выдвигается с винтовой головкой.

4.2 Гаечным ключом на 14 мм открутите винт уплотнения за один оборот.

В случае, если аккумулятор предварительно не заряжен, произведите действия по указанным ниже пунктам.

4.3 Снимите крышку и соедините зарядное устройство с наиболее подходящей линией азота через шланг небольшого диаметра.

4.4 Постепенно открывайте запорный клапан подачи азота с линии.

После достижения давления незначительно превышающего требуемое, закройте клапан подачи азота.

4.5 Закрутите винт уплотнения, используя гаечный ключ на 14 мм.

4.6 Стравите давление, откручивая вентиль.

4.7 Отсоедините шланг. Оденьте (закрутите) крышку на обратный клапан, затем закрутите вентиль.

Теперь устройство может быть убрано посредством откручивания рифлёной крепёжной гайки. Подождите несколько минут пока давление установится и приступайте к окончательной зарядке.

4.8 Открутите винт уплотнения за один оборот.

4.9 Стравите избыточный азот незначительным открытием вентиля. Когда давление достигнет требуемого, закройте вентиль.

4.10 Закрутите винт уплотнения.

4.11 Откройте вентиль и снимите устройство.

4.12 Убедитесь, что нет утечек.