

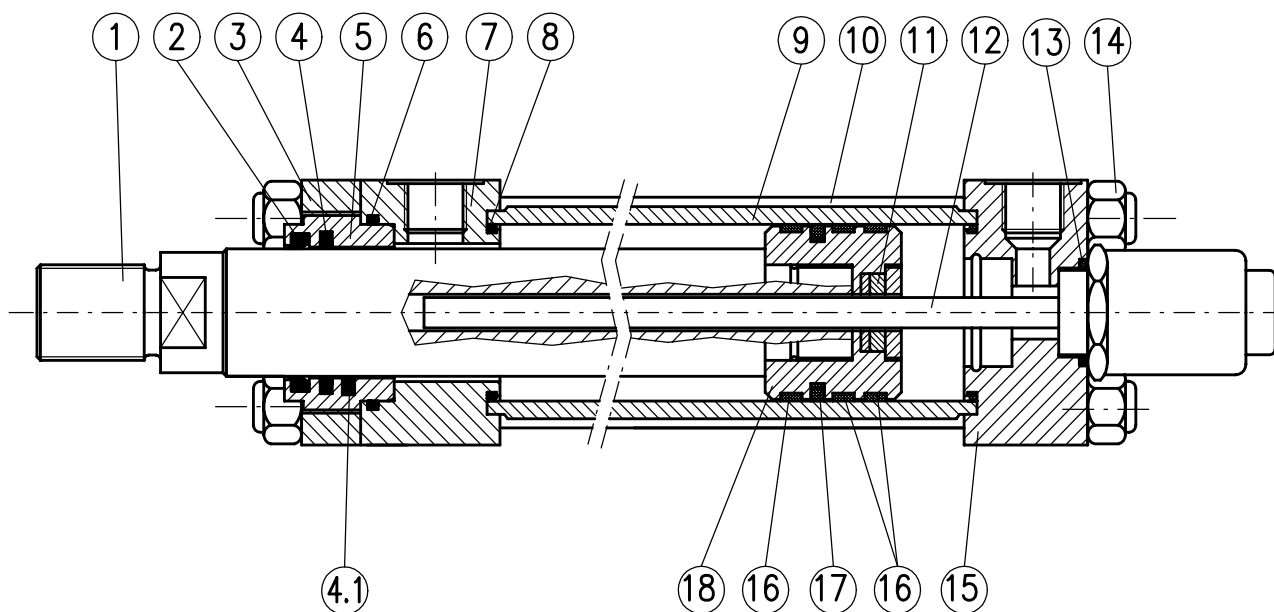


## ЦИЛИНДРЫ СЕРИИ СНТ

Рабочее давление 21 Мпа  
Максимальное давление до 25 Мпа  
Диапазон рабочих температур от -20 до 80°C  
Допуск на ход от 0 до 1.2мм для длины хода до 1000мм, от 0 до 2.5мм для более длинноходных  
8 типоразмеров гильз, от 40 до 200мм,

### ВОЗМОЖНЫЕ ОПЦИИ:

Дренаж штокового уплотнения  
Двойные уплотнения штока  
Широкий набор уплотнений для различных масел и температур  
Сапуны с двух сторон цилиндра



№	ЭЛЕМЕНТ	МАТЕРИАЛ	№	ЭЛЕМЕНТ	МАТЕРИАЛ
1	Шток	Хромированная сталь	13	Уплотнительное кольцо	Нитриловая резина
2	Грязесъемная манжета	Нитриловая резина	14	Самоконтр. гайка	Сталь
3	Фланцы	Сталь	15	Поршневая крышка	Сталь
4	Уплотнения штока	Нитриловая резина/PTFE	16	Антифрикционная втулка	Фторопласт
4,1	2-е уплотнение штока (опция L)	Нитриловая резина/PTFE	17	Уплотнение поршня	Нитриловая резина/PTFE
5	Направляющая втулка	Чугун	18	Поршень	Полиуретан/PTFE
6	Уплотнительное кольцо	Нитриловая резина			
7	Штоковая крышка	Сталь			
8	Уплотнительное кольцо	Нитриловая резина			
9	Гильза	Сталь			
10	Шпилька	Сталь			
11	Магнит				
12	Датчик	Сталь			



## ДАТЧИКИ ЛИНЕЙНОГО ПОЛОЖЕНИЯ

Для непрерывного контроля положения поршня необходима установка линейного датчика положения. Принцип работы основан на магнитоstrictionном эффекте, который заключается во взаимодействии коротких эластичных молекулярных струн в сложном магнитном поле. При воздействии магнитного поля микроструктура изменяет свою геометрию и генерирует сигнал. Время отклика постоянно и не зависит от температуры. Сигнал пропорционален положению индикатора (магнита), поэтому напрямую преобразуется в датчике в аналоговый сигнал напряжения или тока.

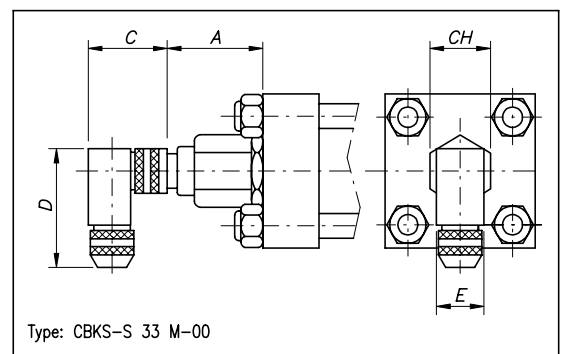
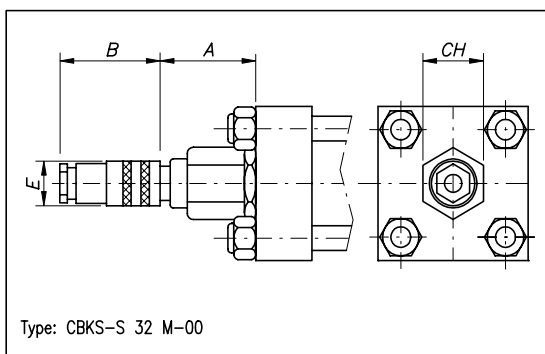
### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Разрешение	0,01 мм
Абсолютная линейность	$\pm 0,05$ % (% от хода)
Повторяемость	$\pm 0,01$ % (% от хода)
Макс. скорость	$\pm 2$ м/с
Рабочая температура	-20 +80 °C
Аналоговый сигнал*	0+10 V 10 +0 V о r 4+20 mA
Ход	50+3850 мм
Макс. определяемое давление	35 МПа (350 бар)
Питание	24 V DC $\pm 10$ %
Степень защищенности (установка датчика)	IP-67

\*Доступен для варианта с цифровым сигналом (за дополнительной информацией обратитесь в технический отдел.).

## ВОЗМОЖНЫЕ МОДЕЛИ

- В ТА, FA, PI, OA и OI исполнениях, датчики могут быть установлены для  $\varnothing$  поршня от 40мм,  $\varnothing$  штока от 28мм; имеются датчики с электрическими разъемами, установленными вдоль оси или под 90° (см. заданные размеры далее).



ТИП	РАЗМЕРЫ (мм)					
	A	B	C	D	E	CH
CBKS-S 32 M-00	74	69	-	-	18	46
CBKS-S 33 M-00	74	-	48	54	20	46

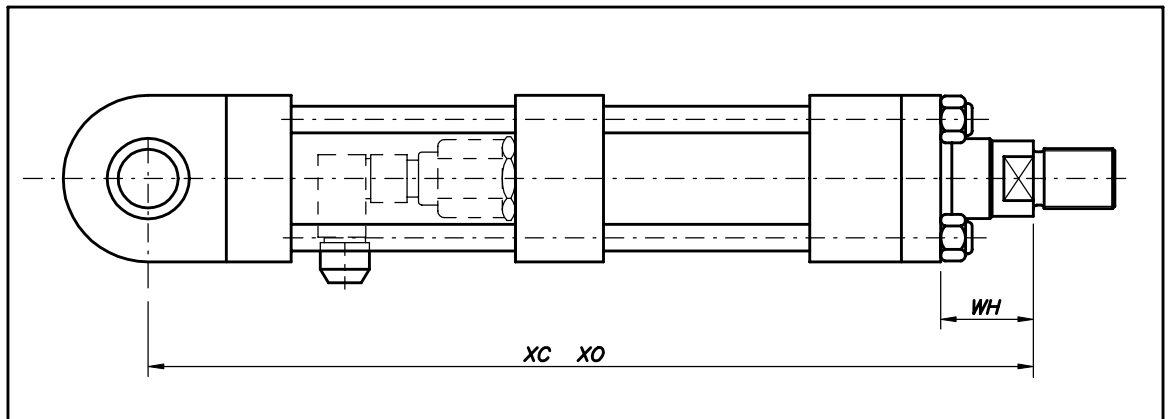
ПОДКЛЮЧЕНИЕ	Pin	Color
	1	Yellow
	2	Grey
	3	Pink
	5	Green
	6	Blue
	7	Brown
	8	White



Размер цилиндра с датчиком увеличен по сравнению со стандартным.

Ø поршня	40	50	63	80	100	125	160	200
ZJ (mm)	187	193	200	270	221	242	255	299

- В CF, CM и CS исполнениях, датчики могут быть установлены для Ø поршня от 63мм; установка датчика в распорной трубке, как показано на рис. далее.



Ø поршня	63	80	100	125	160	200
WH	32	31	35	35	32	32
XC	444	494	536	575	607	694
XO	450	503	540	590	636	728

AP, FP и TP исполнения не выпускаются.



## ПРИМЕР: ОПРЕДЕЛЕНИЕ КОДА ГИДРОЦИЛИНДРА ДЛЯ ЗАКАЗА

ХАРАКТЕРИСТИКА	ОПИСАНИЕ	символ	ПРИМЕР
СЕРИЯ	исполнение по присоединению штока с датчиком	СНТ	СНТ/50/36/100/FA/00ВУТ...
Ø ПОРШНЯ	указывается в мм		
Ø ШТОКА	указывается в мм		
ХОД	указывается в мм		
ИСПОЛНЕНИЕ	передний фланец	FA	
	лапы	PI	
	двойная проушина	CF	
	одинарная проушина	CM	
	проушина с шарниром	CS	
	передняя цапфа	OA	
	промежуточная цапфа	OI	
	задняя цапфа	OP	
	передние удлиненные шпильки	TA	
	передние резьбовые отверстия	ZA	
ТОРМОЖЕНИЕ	без торможения	0	
НАПРАВЛЯЮЩАЯ	без направляющей	0	
	50mm	1	
	100mm	2	
	150mm	3	
	200mm	4	
УПЛОТНЕНИЯ	нитрил + фторопласт (антифрикционное)	B	
ДАТЧИК НА ВЫХОДЕ	Напряжение 0-10 В	UT	
	Ток 4-20 мА	UC	
ОПЦИИ*			
КОНЕЦ ШТОКА	тип D	D	
	тип F	F	
САПУН	передний	G	
	задний	H	
	передний + задний	I	
ДВОЙНОЕ УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА		L	
ДРЕНАЖ	со стороны штока	W	
ОБРАБОТКА ШТОКА	твердое хромирование, толщиной 0.045мм 100ч солевой туман ISO 3768	P	
	закалка и хромирование	T	
	Ni-CROMAX30 хромирование, никелирование ASTM B 117 1000ч	N	
Эл. разъем	вдоль оси CBKS-S 32 M-00	Y1	
	под 90° к оси CBKS-S 33 M-00	Y2	

\* Необходимо указать в алфавитном порядке.